**Medieninformation**

**Neu und innovativ: Beko Beyond Kühl- und Gefrierkombinationen**

**Nun gibt es Beyond auch im Bereich Kühlen. Gleich fünf neue Kühl- und Gefrierkombinationen aus der Beko Beyond Linie sind ab sofort im Handel. Alle sind mit der neuen innovativen AeroFlow-Technologie ausgestattet.**

Wien, 1. Juni 2022. Worauf achten Verbraucher beim Kauf eines Haushaltsgerätes? Einerseits auf Qualität und Langlebigkeit, aber ebenso auf Ästhetik und ansprechendes Design, wie auch auf neue Technologien und smarte Lösungen. Beko hat diese Studien-Ergebnisse[[1]](#footnote-1) zum Anlass genommen und eine komplett neue Linie entwickelt. Entstanden ist Beyond. Beyond ist die Produktlinie, die all diesen Anforderungen gerecht wird und die es in sämtlichen Kategorien der „Weißen Ware“ gibt.[[2]](#footnote-2) Nach den Backrohren, Geschirrspülern und Kochfeldern folgen nun die Kühl- und Gefrierkombinationen.

Alle Beyond Produkte bestechen durch ihr integratives und charakteristisches Design, geometrische Formen, klare Linien, intuitive Benutzerführung, durchdachte Ergonomie und ein neues Beleuchtungskonzept. Durch gemeinsame Signaturelemente wird eine sofortige Wiedererkennung geschaffen. Bei den iF Design Awards 2021 wurden gleich vier Geräte der Beko Beyond Linie ausgezeichnet, darunter auch ein Kühlschrank.[[3]](#footnote-3) Nun gibt es Beko Beyond Kühlgeräte auch in Österreich.

**Fünf neue Beyond Geräte**

Mit den beiden Kühl- und Gefrierkombinationen B5RCNA365LXB und B5RCNE365LXB bringt Beko zwei attraktive Beyond bPRO500 Geräte, mit B3RCNA364HXB sowie B3RCNA364HW zwei b300 Geräte und mit der B1RCNA364XB bringt Beko ein klassisches b100 Einstiegsmodell in den Handel. Alle fünf Geräte bieten jede Menge Platz. 210 Liter passen jeweils in den Kühlteil und 106 Liter in den Gefrierteil. Die beiden bPRO500 Geräte weisen gleich fünf innovative Features auf: Neben AeroFlow und HarvestFresh haben sie noch No Frost, EverFresh+ sowie FreshGuard. Und alle fünf sehen gut aus: B5RCNA365LXB, B5RCNE365LXB und B3RCNA364HXB sind im ansprechenden Edelstahl-Look, B3RCNA364HW in Weiß und die B1RCNA364XB erstrahlt in Silber.

**Für gleichmäßiges Kühlen: AeroFlow**

Mit Beyond wurde nicht nur das Design und sämtliche Parameter verbessert, sondern auch neue innovative Technologien entwickelt. Im Bereich Kühlen ist das AeroFlow. Alle der fünf neuen Kühl- und Gefrierkombinationen sind mit dieser Technologie ausgestattet. AeroFlow sorgt für eine gleichmäßige Temperaturverteilung auf allen Ebenen und für minimale Temperaturschwankungen. Mit diesem neuen Kühlsystem wird weniger direkte Kaltluft auf die frischen Lebensmittel geleitet. So wird das Problem des Austrocknens der Lebensmittel minimiert. Die Lebensmittel bleiben so länger frisch und saftig. Der Luftstrom wird in jede Ebene gleichermaßen geleitet. So wird für eine gleichmäßige Temperaturverteilung auf jeder Abstellfläche gesorgt.

Ab den b300 Geräten gibt es das Feature HarvestFresh – die intelligente Art der Obst- und Gemüselagerung. Daher verfügen die neuen Beyond Kühl- und Gefrierkombinationen B5RCNA365LXB, B5RCNE365LXB, B3RCNA364HXB und B3RCNA364HW über eine HarvestFresh-Lade. Die innovative HarvestFresh-Technologie verwendet nicht eine, sondern gleich drei effektive Farben (Grün, Blau und Rot), die den natürlichen Lichtzyklus des Tages imitieren einschließlich einer dunklen Nachtphase. Auf das Blau des Sonnenaufgangs folgt das Grün des mittäglichen Höchststandes, das allmählich in das Rot des Sonnenuntergangs übergeht und danach wird es – so wie in der Natur auch – dunkel. Durch diesen 24-Stunden-Tag-Nachtzyklus wird ein natürliches Lebensumfeld für Obst und Gemüse geschaffen, lange nachdem dieses geerntet und gekauft wurde. Die Verwendung verschiedener Lichtkombinationen ermöglicht es, in beispielsweise Spinat oder Beeren enthaltene Vitamine auf natürliche Weise zu konservieren. Die dreistufige Beleuchtungstechnologie schafft so beste Bedingungen für den Erhalt von Vitamin A und C in Frischeprodukten. Obst und Gemüse schmecken auch nach Tagen wie frisch geerntet.

„Mit Beko Beyond wurde nicht nur das Design und die Benutzerfreundlichkeit verbessert, sondern auch neue Funktionen entwickelt, die das Leben unserer Kunden wesentlich erleichtern. Was AeroPerfect bei den Backrohren ist, ist AeroFlow bei den Kühlschränken. So wird für eine gleichmäßige Temperaturverteilung auf jeder Abstellfläche gesorgt,“ so Christian Schimkowitsch, Geschäftsführer der Beko Grundig Österreich AG.

**Preis und Verfügbarkeit**

Ab sofort sind die Beko Beyond Kühl- und Gefrierkombinationen B5RCNA365LXB für eine unverbindliche Preisempfehlung von 899 Euro, B5RCNE365LXB für eine unverbindliche Preisempfehlung von 879 Euro, B3RCNA364HXB für eine unverbindliche Preisempfehlung von 729 Euro, B3RCNA364HW für eine unverbindliche Preisempfehlung von 689 Euro und der B1RCNA364XB für eine unverbindliche Preisempfehlung von 629 Euro erhältlich.

**Fotocredit:** Sehen gut aus und sind mit interessanten Features ausgestattet: Beko Beyond Kühl- und Gefrierkombinationen

© Beko / Beko Grundig Österreich AG

**Mehr zu Beko Beyond:** <https://www.youtube.com/watch?v=VPtFT3u4y7U>

**Produktmerkmale B5RCNE365LXB:**Stand Kühl-/Gefrierkombination
bPRO 500 Linie
No Frost, Harvest Fresh, EverFresh+, AeroFlow Technologie

Ausstattung Kühlteil

* Nutzinhalt: 210 l
* SuperFresh Zone: 33 l
* 3 Abstellflächen
* Türabsteller
* 1 Gemüselade mit HarvestFresh &Everfresh+
* 1 Eierablage
* Innenbeleuchtung
* NeoFrost Dual Cooling Technologie
* AeroFlow Technologie

Ausstattung Gefrierteil

* Nutzinhalt: 106 l
* Schnellgefrierfach
* 3 Gefrierschubladen

Technische Daten

* Energieeffizienzklasse: D
* Energieverbrauch: 0,563 kWh/24 Stunden
* Geräuschpegel: 35 dB(A)
* Gefriervermögen: 5 kg / Stunden
* Bei Störung max. Lagerzeit: 11 Stunden
* Klimaklasse: SN-T
* Nutzinhalt gesamt: 316 l
* Abmessungen (H x B x T in cm): 186,5 x 59,5 x 66,3

Farbe: Edelstahllook

**Produktmerkmale B5RCNA365LXB**Stand Kühl-/Gefrierkombination
bPRO500 Linie
No Frost, Harvest Fresh, EverFresh+ AeroFlow Technologie, NeoFrost Dual Cooling

**Ausstattung Kühlteil**

* Nutzinhalt: 210 l
* SuperFresh Zone/33 l
* 3 Abstellflächen
* 3 Türabsteller
* 1 Gemüselade mit HarvestFresh &Everfresh+
* 1 Eierablage
* Innenbeleuchtung
* NeoFrost Dual Cooling Technologie
* AeroFlow Technologie

**Ausstattung Gefrierteil**

* Nutzinhalt: 106 l
* Schnellgefrierfach
* 3 Gefrierschubladen

**Technische Daten**

* Energieeffizienzklasse: D
* Energieverbrauch: 0,564 kWh/24 Stunden
* Geräuschpegel: 35 dB(A)
* Gefriervermögen: 5 kg / Stunden
* Bei Störung max. Lagerzeit: 11 Stunden
* Klimaklasse: SN-T
* Nutzinhalt gesamt: 316 l
* Abmessungen (H x B x T in cm): 186,5 x 59,5 x 66,5

Farbe: Edelstahllook

**Produktmerkmale B3RCNA364HW**Stand Kühl-/Gefrierkombination
b300 Linie
No Frost, HarvestFresh, AeroFlow Technologie

**Ausstattung Kühlteil**

* Nutzinhalt: 210 l
* 4 Abstellflächen
* 3 Türabsteller
* 1 Gemüselade mit HarvestFresh Technologie
* 1 Flaschenablage
* 1 Eierablage
* Innenbeleuchtung
* AeroFlow Technologie

**Ausstattung Gefrierteil**

* Nutzinhalt: 106 l
* Schnellgefrierfach
* 3 Gefrierschubladen
* 1 Eiswürfelbehälter

**Technische Daten**

* Energieeffizienzklasse: E
* Energieverbrauch: 0,677 kWh/24 Stunden
* Geräuschpegel: 39 dB(A)
* Gefriervermögen: 5 kg / Stunden
* Bei Störung max. Lagerzeit: 11 Stunden
* Klimaklasse: SN-T
* Nutzinhalt gesamt: 316 l
* Abmessungen (H x B x T in cm): 186,5 x 59,5 x 66,5

Farbe: Weiß

**Produktmerkmale B3RCNA364HXB**Stand Kühl-/Gefrierkombination
b300 Linie
No Frost, HarvestFresh, AeroFlow Technologie

**Ausstattung Kühlteil**

* Nutzinhalt: 210 l
* 4 Abstellflächen
* 3 Türabsteller
* 1 Gemüselade mit HarvestFresh Technologie
* 1 Flaschenablage
* 1 Eierablage
* Innenbeleuchtung
* AeroFlow Technologie

**Ausstattung Gefrierteil**

* Nutzinhalt: 106 l
* Schnellgefrierfach
* 3 Gefrierschubladen
* 1 Eiswürfelbehälter

**Technische Daten**

* Energieeffizienzklasse: E
* Energieverbrauch: 0,677 kWh/24 Stunden
* Geräuschpegel: 39 dB(A)
* Gefriervermögen: 5 kg / Stunden
* Bei Störung max. Lagerzeit: 11 Stunden
* Klimaklasse: SN-T
* Nutzinhalt gesamt: 316 l
* Abmessungen (H x B x T in cm): 186,5 x 59,5 x 66,5

Farbe: Edelstahllook

**Produktmerkmale B1RCNA364XB**Stand Kühl-/Gefrierkombination
b100 Linie
No Frost, AeroFlow Technologie

**Ausstattung Kühlteil**

* Nutzinhalt: 210 l
* 4 Abstellflächen
* 3 Türabsteller
* 1 Gemüselade
* 1 Eierablage
* Innenbeleuchtung
* AeroFlow Technologie

**Ausstattung Gefrierteil**

* Nutzinhalt: 106 l
* Schnellgefrierfach
* 2 Gefrierschubladen
* 1 Abstellfläche
* 1 Eiswürfelbehälter

**Technische Daten**

* Energieeffizienzklasse: E
* Energieverbrauch: 0,677 kWh/24 Stunden
* Geräuschpegel: 39 dB(A)
* Gefriervermögen: 5 kg / Stunden
* Bei Störung max. Lagerzeit: 11 Stunden
* Klimaklasse: SN-T
* Nutzinhalt gesamt: 316 l
* Abmessungen (H x B x T in cm): 186,5 x 59,5 x 66,5

Farbe: Edelstahllook

**Über Beko**Beko ist die internationale Haushaltsgerätemarke von Arçelik, einem multinationalen Haushaltsgerätehersteller, der mit 12 Marken vertreten ist und weltweit über 40.000 Mitarbeiter beschäftigt. Beko ist die führende Marke für freistehende Haushaltsgeräte in Europa im Bereich der Weißware und die Nr. 1 bei den großen Haushaltsgeräten im Vereinigten Königreich. Die Marke ist Hauptpartner des FC Barcelona, Namenspartner des Fenerbahçe-Basketballteams und offizieller Ausrüster der European League of Legends Championship (LEC).

Beko konzentriert sich seit Jahren auf eine gesunde Lebensweise, indem es das Bewusstsein dafür schärft und Produkte entwickelt, die ein gesundes Leben möglich und bequem machen. Die Mission der Marke Beko lautet „Gesundes Leben ist nur auf einem gesunden Planeten möglich". Beko setzt sich für den Schutz unseres Planeten ein, indem es energieeffiziente Produkte entwickelt und herstellt und in die Ressourceneffizienz der Produktion investiert. Entdecken Sie mehr unter [www.beko.com/at-de](http://www.beko.com/at-de)

**Über die Beko Grundig Österreich AG**

Die Beko Grundig Österreich AG ist international einer der bedeutendsten Marktteilnehmer im Bereich Home Electronics. Das Unternehmen ist in Österreich die Dachorganisation der Marken Beko, Nummer 2 in Europa (nach Absatzzahlen), elektrabregenz und Grundig. 40 Mitarbeiter steuern von der Zentrale im 23. Wiener Gemeindebezirk aus, die nationalen Aktivitäten der Bereiche Marketing, Vertrieb, Produktmarketing, After Sales Service, HR, Finance, Logistik und Supply Chain sowie den Innendienst. Dabei haben die Nähe zu Kunden und ihre Bedürfnisse stets oberste Priorität: In dem breiten Sortiment finden alle Marktteilnehmer die für sie passenden Produkte. Um maximale Produktqualität gewährleisten zu können, werden die Geräte größtenteils selbst in 28 hochmodernen Fertigungsstätten der Muttergesellschaft Arçelik in Europa, Asien und Afrika hergestellt. Das Besondere: Die Werke arbeiten nach einer schon vor vielen Jahren in allen Unternehmens-, Entwicklungs- und Produktionsbereichen implementierten Nachhaltigkeitsstrategie, die nach internationalen Standards zertifiziert wurde – zum Beispiel 2020 vom Dow Jones Sustainability Index bereits zum zweiten Mal in Folge als nachhaltigstes Unternehmen der Hausgeräteindustrie.

Rückfragen richten Sie bitte an:

|  |  |
| --- | --- |
| Dr. Alexandra Vasak Reiter PR Tel.: +43/699/120 895 59alexandra.vasak@reiterpr.com  | Mag. Wolfgang Lutzky / Direktor Vertrieb & Marketing Beko Grundig Österreich AG Tel.: +43/664/384 42 15wolfgang.lutzky@bg-austria.at |

1. Drivers of Brand Equity/Ipsos brand health tracking study – 2019 Correlation Analysis [↑](#footnote-ref-1)
2. <https://www.reiterpr.com/aktuell/1035-beko-erweitert-die-beyond-linie-um-weitere-produktgruppen> [↑](#footnote-ref-2)
3. Vgl. <https://www.beko.com/at-de/presse/unternehmensmeldungen/arcelik-erhaelt-29-design-awards-2021> [↑](#footnote-ref-3)